

D2655单组份湿固化胶合板胶黏剂

**产品描述**

D2655是单组份湿固化聚氨酯胶黏剂。应用于胶合板制造工业，适合于泡沫绝缘材料、蜂窝状材料等与各类塑料、金属及木材的粘接。

**应用特性**

1）经济性。D2655易于扩散、高固体含量及单面涂抹确保快速的低成本的粘结。

2）强力、弹性及韧性。固化后的胶黏剂韧性好，耐热、耐寒、耐湿、耐溶剂。

3）耐高低温。粘结强度不因长期高温或低温而变化，使用温度范围从摄氏零下40度到140度。

**典型技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 技术特性 | 典型值 |
| 颜色 | 绿色（也可获得其他颜色）。 |
| 施工方法 | 压片机/滚筒装置/手工。 |
| 固体含量 | 100% |
| 水雾应用 | 水雾量应为粘结剂量的10%。 |
| 摄氏23度的粘度 | 3,400 ± 500mPa.s. |
| 开口接合时间 | 摄氏19度水雾条件下2-3分钟。 |
| 压合时间 | 摄氏19度水雾条件下5分钟。 |
| 涂覆量 | 100-250克/平米。 |
| 密度 | 1.13 gm/cc。 |

**开口接合时间及****压合时间与温度变化关系表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 温度 | 13°C | 15°C | 17°C | 19°C | 21°C | 23°C | 25°C | 27°C | 29°C | 31°C |
| 开口接合时间（分钟） | 2.6 | 2.4 | 2.2 | 2.0 | 1.8 | 1.7 | 1.5 | 1.4 | 1.2 | 1.1 |
| 压合时间（分钟） | 6.5 | 6.0 | 5.5 | 5.0 | 4.5 | 4.3 | 3.8 | 3.5 | 3.0 | 2.8 |

开口接合时间为在空气中的最长接合固化时间。压合时间为在所需压力压合作用下的粘结固化时间。

**应用说明**

1）粘结材料的表面须无污染，无灰尘、油脂等。

2）金属材料在粘结前须置于温暖处，避免粘结层因金属表面过冷而造成固化时间延长。有底涂或在腐蚀处理过的金属是理想的。

3）某些等级的铝和镀锌钢须有底涂，可索取有关底涂问题的技术资料。

4）粘合剂只须涂于一个表面。胶黏剂的用量与基面的空隙情况有关。通常的涂抹量为100-250克/平方米。

5）如需要（某些情况）喷涂细水雾，水雾的喷涂量应为粘结剂量的10%。

6）涂抹胶黏剂后可立即进行板面贴合，也可放置一些时间再贴合（放置时间的长短与温度有关，须测定。）。

7）如需加速固化，可使用真空固化或热液压压力固化。热压固化时须有足够的压力使各部分达到紧密粘接。所需压力因基面的不同而有别，通常的压力为0.3-0.65公斤/平方厘米。

8）作业完毕，须用PUC5或NF5清洗设备工具。

**储存**

须原包装无破损储存，保质期6个月。储存温度为摄氏5-25度。

**健康与安全**

D2655含有非挥发性异氰酸酯。避免与皮肤的长时间接触。一旦溅入眼睛，须用水清洗并及时就医。使用前，须阅读本产品的健康及安全数据资料。

**补充说明**

本公司将应要求，就产品在所有适当条件下的使用和应用提供个案的书面意见。我们鼓励客户使用这项服务。本说明是一般性的指导文件。本说明中的所有建议都是真诚的，但不具保证意义，须受公司条款和条件的约束。