

Advanced Materials

ARATHANE CY 8910-1 PO

55 p.b.w

ARATHANE HY 8920-1 IS

45 p.b.w

(暂时的)

双组分聚氨酯浇注材料，适用于传感器。可以低温固化成型，形成具有优异密封性能的弹性聚氨酯，即使在低温下也具有一定的弹性。

应用

传感器

工艺

真空浇注

手动或者自动混料点胶机

性能

优异的耐水性、耐湿气性

可室温固化，也可加热固化

不含 DOP，符合 REACH 和 RoHS2.0

低黏度，优异的流动性

产品性能(指导值)

ARATHANE CY 8910-1 PO

多元醇

粘度在25°C	ISO 2555	mPa*s	250~450*
比重在25°C	ISO 2811	g/cm ³	0.9472
外观	目测		黑色液体

ARATHANE HY 8920-1 IS

异氰酸酯

粘度在25°C	ISO 2555	mPa*s	2200~3200*
比重在25°C	ISO 2811	g/cm ³	1.0314
外观	目测		淡黄色液体

工艺参数 (指导值)

混合比例

		重量比
ARATHANE CY 8910-1 PO	多元醇	55
ARATHANE HY 8920-1 IS	异氰酸酯	45

凝胶时间, 粘度和固化条件

初始混合粘度在25°C	CY 8910-1 PO/ HY 8920-1 IS	Brookfield	mPa*s	1000~1400*
凝胶时间在80°C	CY 8910-1 PO/ HY 8920-1 IS	Gelnorm	min	9
凝胶时间在60°C	CY 8910-1 PO/ HY 8920-1 IS	Gelnorm	min	27
达2000 mPa*s 粘度时间在25°C	CY 8910-1 PO/ HY 8920-1 IS	Brookfield	min	20
最小固化时间	1 week at RT or 2 hours at 80°C			

*特定范围

操作和储存 (指导值)

Preparation

ARATHANE CY 8910-1 PO contains color paste, which tend to settle over time. It is therefore recommended to carefully homogenize the complete contents of the container before use.

In the storage vessels of the production equipment, the pre-filled products should be stirred up from time to time to avoid sedimentation and irregular metering.

Mixing

The casting mix is best prepared by heating the resin up to 50 – 60 °C before stirring in the hardener.

Brief degassing of the mix under 5 – 10 mbar vacuum improves the mixture homogeneity and enhances the dielectric properties of the castings.

Curing

To determine whether cross-linking has been carried to completion and the final properties are optimal, it is necessary to carry out relevant measurements on the actual object or to measure the glass transition temperature.

Different gel and cure cycles in the customer's manufacturing process could lead to a different degree of crosslinking and thus a different glass transition temperature.

Storage Conditions

Store the components in a dry place according to the storage conditions stated on the label in tightly sealed original containers. Under these conditions, the shelf life will correspond to the expiry date stated on the label. After this date, the product may be processed only after reanalysis. Partly emptied containers should be tightly closed immediately after use.

ARATHANE HY 8920-1 IS must be protected from moisture. Storage tanks should be blanketed with dry air or nitrogen. Storage at temperatures above 50°C is not recommended, since this can lead to the formation of insoluble solids and also the viscosity build-up increases on extended storage. Storage at low temperature is not recommended because it may lead to some crystallisation. Crystallised material must be melted out immediately by short time heating. For information on waste disposal and hazardous products of decomposition in the event of a fire, refer to the Material Safety Data Sheets (MSDS) for these particular products.

机械和物理性能 (指导值)

试样经24h/RT + 2h/80°C.

硬度	ISO 7619-1	Shore A	47
拉伸强度	ISO 53504	MPa	2.5
断裂伸长率	ISO 53504	%	190
撕裂强度	ISO 34-1	N/m	6500
玻璃化转变温度	ISO 11357	°C	~-70
粘接拉伸强度在不锈钢板上	ISO 4587	MPa	4.5
线性热膨胀系数	ISO 11359	ppm/k	220
吸水率在 25°C (浸泡7天)	ISO 62/80	%	0.18

法律声明

亨斯迈先进材料仅保证其产品符合与用户协定的技术规格。所述的典型性能将被视为代表当前产品，不应看作技术规格。

材料的生产受到授权专利和专利申请的保护；本文件并不暗示可随意采用拥有专利的流程。

尽管据亨斯迈先进材料深知和深信，本文件的所有信息和建议于本文件刊发时准确无误，但**本文件的任何内容不得被解释为任何种类的明示或暗示，声明、条件或保证，包括但不限于对适销性或特定用途适用性、或不侵犯任何第三者知识产权的保证。**

在所有情况下，用户均有责任确定有关信息和建议的适用性，以及任何产品用于各自特定用途的适宜性。

本文件所述产品在生产过程中的特性，以及在任何既定最终使用环境下的适宜性，取决于各种条件，例如化学兼容性、温度和亨斯迈先进材料未知的其它可变因素。用户有责任根据实际最终使用要求，评估生产环境及最终产品，并适当告知和警告买家及其用户。

产品可能有毒，处理时需要采取特别预防措施。用户应向亨斯迈先进材料索取包含有关毒性以及正确装运、处理和储存程序详细信息的安全数据表，并应遵守所有适用安全和环境标准。

当与其它材料一起使用时，产品的危险、毒性和特性可能有所不同，这取决于生产环境或其它流程。用户应确定这些危险、毒性和特性，并告诉操作员、处理员和最终用户。

除另有明确协定外，本文件所述的销售产品均须遵守于亨斯迈集团公司（或经授权的代理商，如适用）购买产品时附带的销售条款和条件。

亨斯迈先进材料是亨斯迈集团的国际业务单位。亨斯迈先进材料通过在不同国家的亨斯迈集团联营公司经营业务，包括但不限于Huntsman Advanced Materials LLC 在美国经营业务，Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA在欧洲经营业务，以及Huntsman Advanced Materials (Australia) Pty Ltd, 亨斯迈先进材料（香港）有限公司，亨斯迈先进化工材料（广东）有限公司，Huntsman Advanced Materials (India) Pvt Ltd, Huntsman Japan KK, Huntsman Advanced Materials (Singapore) Pte Ltd 和亨斯迈先进材料股份有限公司（台湾）在亚太区经营业务。

爱牢达®、Araldite®、爱牢固®和Aradur®是亨斯迈集团公司或其关联公司在 一个或多个国家的注册商标。

版权所有© 2015 亨斯迈集团公司。保留一切权利。

亨斯迈先进化工材料（广东）有限公司
中国广州市番禺区
石楼镇飞鹅岭工业园
邮编：511447
电话：+86-20 3937 7000
传真：+86-20 8486 5641
免费热线：+86-20 8484 5000
www.huntsman.com/advanced_materials
电邮：
advanced_materials@huntsman.com