

Advanced Materials

HUNTSMAN

Enriching lives through innovation

可靠、全面的粘合解决方案

助力装配作业

Araldite®



我们的使命： 为客户提供可创造价值的独特 粘合技术

Araldite®

服务
全球制造业
超过半个世纪

结构粘合技术在当今的装配作业中具有关键的作用。设计师追求以最快的速度把轻质耐用的产品推向市场，他们越来越多地选择工业用胶粘剂作为复杂设计问题的最佳解决方案。

作为在高性能粘合技术领域发展60年的行业先驱，亨斯迈现已开发出种类多样的胶粘剂，为工程师在日常设计中面临的绝大多数问题提供了解决方案。

胶粘剂性能卓越, 经久耐用

胶粘剂粘合实现了材料的最有效利用，最大限度地提升了产品的长效潜力与性能，且操作生产皆方便，优化了制造方法。

与机械接合不同，胶粘剂可粘合不同的材料，而且由于用胶点能把应力均匀分布，故可应付更高的乘载负荷以及极端的抗疲劳需求。

胶粘剂有助于保持材料的强度和完整性，因为无孔洞、铆钉或其它紧固件对材料造成破坏。由于没有肉眼可见的接合痕迹，产品加工完后更加美观、轻便、而且设计上更有弹性。

而且胶粘剂可精简装配流程，加快生产周期，从而降低零部件生产成本。

因此，要使内外部件产品性能卓越、经久耐用、美观大方，胶粘剂成为首选。

我们提供的不仅仅是产品

亨斯迈提供各种高性能结构胶粘剂，既能满足装配的高强度需求，又能节省生产成本。我们的产品可接合各种不同材料，排放少，固化周期短而初始强度高，而且耐撞击，即使在动态应力作用下也能经久耐用，足以应对各种挑战。

多年来，我们与各行各业建立战略合作伙伴关系，产品和服务与时俱进，切合市场需要。爱牢达胶粘剂以环氧树脂、聚氨酯和甲基丙烯酸甲酯高新技术为主打，为塑料、金属、复合材料和其它基板提供效果卓著的粘接和粘合方案，从而提高生产效率和设计自由度，降低汽车能耗。

我们所有的产品都经公司内部已认证的机械和电气检测实验室进行测试，确保它们具备所需性能。此外，亨斯迈遍及全球的生产基地、具经验技术支持团队以及广大的分销网络将确保始终提供贴合客户需求的服务。



粘合强度

爱牢达®胶粘剂以最新的环氧树脂、聚氨酯、甲基丙烯酸甲酯技术,服务用于装配的高性能粘合要求。

爱牢达®装配用胶粘剂

本系列胶粘剂应用广泛,涵盖操作时间较长适用于大面积施工的应用,以及快速固化、耐高温、耐水、耐化学品性的应用。液态胶粘剂中有具备触变性的,可用于填缝及立面的施工。机械性能上,我们提供增韧、抗冲击,以及结合强度和柔韧性的产品,其可用于不同热胀系数,不同材质的结构粘结。

爱牢达®胶粘剂提供各种包装,如简易的枪支形、手工操作的小包装及大批量使用的大桶装。

环氧树脂

单组份环氧树脂胶粘剂

- > 对金属、热固性及热塑性材料有极佳的粘着力
- > 极佳的搭接剪切强度和剥离强度
- > 极佳的抗疲劳性
- > 优越的抗冲击性
- > 优异的耐化学品性
- > 易操作

双组份的环氧胶粘剂

- > 对热固性的复合材料有极佳的粘着力
- > 高强度和钢性
- > 高度抗蠕变
- > 高度抗疲劳
- > 耐高温(胶粘剂可达210°C)
- > 极佳的耐化学腐蚀性
- > 收缩小

甲基丙烯酸酯

双组份甲基丙烯酸甲酯胶粘剂

- > 对金属、热固性复合材料及大部分热塑性材质有极佳的粘着力
- > 只需要简易的表面处理即可达到高强度粘着力
- > 易施工,能接受较大的混合比例差异
- > 有较宽的适用期范围
- > 适中的开放时间及固化时间
- > 既有柔韧性高又有刚性强的产品
- > 经久耐用

非混合甲基丙烯酸甲酯胶粘剂

- > 可操作时间长,同时固化时间短
- > 只需要简易的表面处理即可达到高强度粘着力
- > 施工非常便利
- > 适用于高速生产
- > 韧性好
- > 经久耐用

聚氨酯

双组份聚氨酯胶粘剂

- > 对大多数热塑性材质和复合材料具有极佳的粘着力
- > 良好的金属粘着力
- > 既有柔韧性高的又有刚性强的产品
- > 经久耐用
- > 结合了强度和柔韧性的产品

Advanced Materials

可靠、全面的粘合解决方案

爱牢达®胶粘剂可提供高性能粘合方案，用于各类装配作业与维护。我们的产品设计旨在满足多个行业的主要需求。

- > 电气工程和电子元件
- > 过滤器生产
- > 供暖、通风、空调
- > 机械设备
- > 船舶
- > 医疗
- > 现场和非现场施工
- > 管道和储罐
- > 可再生能源
- > 标牌与展示
- > 运动休闲
- > 交通
- > 白色家电



Advanced Materials

可靠、全面的粘合解决方案

适用期短 - 不到10分钟

| 产品名称 | | | | | | | | | | | | 化学类别 | 适用期 | 固化至可装配时间 | 主要优势 | 颜色 | 粘度 | 填缝 | 弹性模量* | 断裂伸长率* | 铝材的搭接剪切强度** | 最高使用温度*** | 耐水性 | 耐化学腐蚀 | 混合比例 - 按重量 - 按体积 | 金属 | 热固性复合材料 | 热塑性材料 | 其它基材 |
|--|--------------------------------------|-----|-----|-------------|-------------------|----|----|-----|-------|----|-----|------|-----|----------|------------------------|-----|------------|-------------|-------|--------|-------------|-----------|-----|-------|------------------|----|---------|-------|------|
| 条件 | | | | 100克 在 23°C | | 混合 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 单位 | | | | 分 | 分 | | | | Pa·s | 毫米 | MPa | % | MPa | °C | | | | | | | | | | | | | | | |
| 大包装 | 小包装 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® AW 4428 / Hardener HW 4455 | | EP | 1.5 | 5 | 凝胶时间极短 多用途 | 黄色 | 25 | 1 | 1 100 | 5 | 22 | 60 | ● | ● | 100 : 100 | 低磷钢 | 玻璃钢(不饱和聚酯) | 聚氯乙烯 | 陶瓷 | | | | | | | | | | |
| XD 4661 A/B | Araldite® 2021 | MMA | 3 | 8 | 不流挂 增韧 | 黄色 | 触变 | 3 | 2 000 | 5 | 22 | 100 | ● | ● | 100 : 90 100 : 100 | 不锈钢 | 玻璃钢(环氧树脂) | 聚酰胺 | 玻璃 | | | | | | | | | | |
| Araldite® AY 4700 / Hardener HY 4710 | Araldite® 2026 | PUR | 4 | 60 | 透明 柔性 | 透明 | 10 | <1 | 200 | 50 | 21 | 60 | ● | ● | 100 : 100 100 : 100 | 镀锌钢 | 碳纤维增强塑料 | ABS/ASA/SAN | 聚碳酸酯 | | | | | | | | | | |
| Araldite® AY 8629-1 / Hardener HY 8628 | Araldite® 2028-1 | PUR | 6 | 15 | 透明 UV稳定 | 透明 | 5 | <1 | 15 | 60 | 15 | 55 | ● | ● | 100 : 100 100 : 100 | 铝 | 片状模压料 | 聚甲基丙烯酸甲酯 | 橡胶 | | | | | | | | | | |
| Araldite® AW 2104 / Hardener HW 2934 | Araldite® 2012 | EP | 6 | 20 | 凝胶时间短 多用途 | 黄色 | 30 | 0.5 | 2 500 | 4 | 18 | 70 | ● | ● | 100 : 100 100 : 100 | 黄铜 | | 聚丙烯 | 木材 | | | | | | | | | | |
| Araldite® AW 2101 / Hardener HW 2951 | Araldite® AW 2101 / Hardener HW 2951 | EP | 6 | 60 | 刚性 低收缩 | 灰色 | 触变 | 5 | 5 500 | 1 | 20 | 100 | ● | ● | 100 : 100 100 : 100 | 铁 | | 聚酰胺 | | | | | | | | | | | |
| Araldite® F 310 / Hardener K 100-1 RED | | MMA | 10 | 18 | 中等加工时间 良好的热稳定性 | 红色 | 20 | 8 | 2 000 | 2 | 24 | 100 | ● | ● | 100 : 11 100 : 10 | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® AW 4819 / Hardener XD 4444 | Araldite® 2010-1 | EP | 10 | 30 | 增韧 良好的耐化学性 | 黄色 | 80 | 2 | 2 300 | 4 | 18 | 100 | ● | ● | 100 : 100 100 : 100 | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® F 347 / Hardener K 100-1 RED | Araldite® 2047-1 | MMA | 10 | 15 | 粘合难粘合金属 柔韧 | 棕色 | 70 | 3 | 850 | 15 | 18 | 100 | ● | ● | 100 : 11 100 : 10 | | | | | | | | | | | | | | |
| XD 4662 A/B | Araldite® 2022 | MMA | 10 | 18 | 不流淌 增韧 | 黄色 | 触变 | 3 | 2 000 | 5 | 25 | 100 | ● | ● | 100 : 94 100 : 100 | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® F 348 / Hardener F 348 | Araldite® 2048 | MMA | 10 | 35 | 柔软 缝隙填充 | 红色 | 触变 | 8 | 350 | 90 | 24 | 100 | ● | ● | 100 : 11 100 : 10 | | | | | | | | | | | | | | |

*按照ISO 527 (在40°C下固化16小时) 测量 | **按照ISO 4587 (在40°C下固化16小时) 测量 |

***在23°C下, 得到LSS> 5兆帕的最高温度或得到LSS的33%的最高温度在室温下可能获得的固化温度 (7天后实现完全固化)

适用性: 优秀 | 好 | 适中

● ● ●

优秀 | 好

● ●

Advanced Materials

可靠、全面的粘合解决方案

中等适用期 - 15至40分钟

| 产品名称 | | 化学类别 | 适用期 | 固化至可装配时间 | 主要优势 | 颜色 | 粘度 | 填缝 | 弹性模量* | | 断裂伸长率* | 铝材的搭接剪切强度** | 最高使用温度*** | 耐水性 | 耐化学腐蚀 | 混合比例 - 按重量 - 按体积 | 金属 | 热固性复合材料 | 热塑性材料 | 其它基材 |
|--|------------------|------|-----|-------------|------------------|-----|------|----|-------|----|--------|-------------|-----------|--------|------------------------|--|---|--|----------------------|------|
| 条件 | | | | 100克 在 23°C | 混合 | | | | | | | | | | | 低碳钢 不锈钢 镀锌钢 铝 铜 黄铜 铁 | 玻璃钢(不饱和聚酯) 玻璃钢(环氧树脂) 碳纤维增强塑料 片状模压料 | 聚氯乙烯 聚酰胺 ABS/ASA/SAN 聚碳酸酯 聚甲基丙烯酸甲酯 | 陶瓷 玻璃 橡胶 木材 | |
| 单位 | | | | 分 | 分 | | Pa·s | 毫米 | MPa | % | MPa | °C | | | | | | | | |
| 大包装 | 小包装 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® F 252 / Hardener K 100-1 RED | Araldite® 2052-1 | MMA | 15 | 20 | 耐高温 增韧 | 红色 | 80 | 3 | 1 700 | 10 | 24 | 140 | ● ● | | 100 : 12 100 : 10 | | | | | |
| Araldite® AY 4446 / Hardener HY 4445 | Araldite® 2018 | PUR | 40 | 240 | UV稳定 柔韧 | 不透明 | 8 | 1 | 15 | 45 | 7 | 80 | ● ● | ● | 100 : 95 100 : 100 | | | | | |
| Araldite® AW 4752 / Hardener HW 4753 | | EP | 40 | 420 | 适用于过滤器粘合 耐化学品 | 深灰色 | 25 | 1 | 5 500 | 1 | 16 | 110 | ● ● | ● ● | 100 : 48 100 : 50 | | | | | |
| Araldite® AW 4840-1 / Hardener HW 4841 | Araldite® 2029-1 | PUR | 40 | 240 | 高断裂伸长率 高强度 | 深灰色 | 60 | 5 | 550 | 40 | 24 | 80 | ● ● | ● ● | 100 : 82 100 : 100 | | | | | |
| Araldite® AV 138 M-1 / Hardener HV 998 | | EP | 40 | 270 | 耐高温 耐化学品 | 灰色 | 触变 | 5 | 4 700 | 1 | 14 | 140 | ● ● | ● ● | 100 : 40 100 : 40 | | | | | |
| Araldite® AV 5308 / Hardener HV 5309-1 | Araldite® 2015 | EP | 40 | 240 | 增韧 GL认证 耐风化 | 米色 | 触变 | 10 | 2 000 | 5 | 17 | 100 | ● ● | ● ● | 100 : 100 100 : 100 | | | | | |

*按照ISO 527 (在40°C下固化16小时) 测量 | **按照ISO 4587 (在40°C下固化16小时) 测量 |

***在23°C下, 得到LSS>5兆帕的最高温度或得到LSS的33%的最高温度在室温下可能获得的固化温度 (7天后实现完全固化)

适用性: 优秀 | 好 | 适中



优秀 | 好



Advanced Materials

可靠、全面的粘合解决方案

适用期长 - 45至70分钟

| 产品名称 | | 化学类别 | 适用期 | 固化至可装配时间 | 主要优势 | 颜色 | 粘度 | 填缝 | 弹性模量* | | 断裂伸长率* | 铝材的搭接剪切强度** | 最高使用温度*** | 耐水性 | 耐化学腐蚀 | 混合比例 - 按重量 - 按体积 | 金属 | 热固性复合材料 | 热塑性材料 | 其它基材 |
|--|------------------|------|-----|-------------|--------------------|-----|-----------------|-------|-------|-----|--------|-------------|-----------|-----|------------------------|--|---|--|----------------------|------|
| 条件 | | | | 100克 在 23°C | 混合 | | | | | | | | | | | 低碳钢 不锈钢 镀锌钢 铝 铜 黄铜 铁 | 玻璃钢(不饱和聚酯) 玻璃钢(环氧树脂) 碳纤维增强塑料 片状模压料 | 聚氯乙烯 聚酰胺 ABS/ASA/SAN 聚碳酸酯 聚甲基丙烯酸甲酯 | 陶瓷 玻璃 橡胶 木材 | |
| 单位 | | | | 分 | 分 | | Pa·s | 毫米 | MPa | % | MPa | °C | | | | | | | | |
| 大包装 | 小包装 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| XW 396 / XW 397 | Araldite® 2020 | EP | 45 | 960 | 非常低粘度适用于透明铸件 | 透明 | 0,15 | <1 | 2 800 | 4 | 16 | 60 | ● | ● | 100 : 30 100 : 35 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® AY 105-1 / Hardener HY 991 | | EP | 45 | 360 | 自流平耐风化耐高温 | 棕色 | 15 | 1 | 1 600 | 1 | 14 | 120 | ● | ● | 100 : 50 100 : 60 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® AV 4738 / Hardener HV 4739 | | EP | 45 | 180 | 耐高温 KIWA认可/可与饮用水接触 | 灰色 | 触变 | 5 | 3 000 | 1.5 | 16 | 150 | ● | ● | 100 : 25 100 : 22 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® F 349 / Hardener paste or powder | | MMA | 50 | 90 | 耐酸粘合于热塑性材料 | 棕色 | 15 | 1 | 2 300 | 2 | 25 | 120 | ● | ● | 100 : 3 不适用 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® AV/HY 4887 | | PU | 50 | 240 | 适用于热塑性材料 | 灰色 | 40,000 ~100,000 | < 0.5 | 不适用 | 不适用 | 16 | 不适用 | ● | ● | 4 : 25 : 00 不适用 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® AW 136 H / Hardener HY 991 | | EP | 60 | 480 | 自流平耐风化和耐化学品 | 灰色 | 25 | 1 | 3 000 | 2 | 13 | 110 | ● | ● | 100 : 35 100 : 45 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® AW 136 H / Hardener HV 997 | | EP | 60 | 480 | 对橡胶有良好的粘合性 | 灰色 | 触变 | 3 | 2 300 | 2 | 18 | 80 | ● | ● | 100 : 60 100 : 80 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® AW 139-1 / Hardener HW 5323 | Araldite® 2014-1 | EP | 60 | 180 | 耐高温 KIWA认可/可与饮用水接触 | 深灰色 | 触变 | 5 | 4 000 | 1 | 18 | 140 | ● | ● | 100 : 50 100 : 50 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® AV 4076-1 / Hardener HV 5309-1 | | EP | 60 | 360 | 增韧耐风化 | 无色 | 触变 | 10 | 1 000 | 5 | 24 | 100 | ● | ● | 100 : 116 100 : 100 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® AV 4076-1 BK / Hardener HV 5309-1 BK | Araldite® 2031 | EP | 60 | 240 | 增韧耐风化 | 黑色 | 触变 | 10 | 1 000 | 5 | 18 | 100 | ● | ● | 100 : 117 100 : 100 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® AV 4076-1 / Hardener HY 4076 | | EP | 60 | 360 | 增韧高剥离强度 | 无色 | 触变 | 10 | 1 500 | 5 | 29 | 70 | ● | ● | 100 : 44 100 : 50 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® AV 144-2 / Hardener HV 997 | Araldite® 2013 | EP | 65 | 240 | 不流挂膏体多用途 | 灰色 | 触变 | 5 | 2 250 | 1 | 17 | 70 | ● | ● | 100 : 60 100 : 100 | ● | ● | ● | ● | |
| Araldite® AW 5047-1 / Hardener HW 5067 | | EP | 70 | 420 | 自流平耐高温 | 白色 | 16 | 0.5 | 3 000 | 1 | 22 | 140 | ● | ● | 100 : 30 100 : 45 | ● | ● | ● | ● | |

*按照ISO 527 (在40°C下固化16小时) 测量 | **按照ISO 4587 (在40°C下固化16小时) 测量 |

***在23°C下, 得到LSS> 5兆帕的最高温度或得到LSS的33%的最高温度在室温下可能获得的固化温度 (7天后实现完全固化), 除了Araldite® 4738/固化剂 HV 4739 最低温度80°C和Araldite® AW5047-1/固化剂 HW5067最低温度40°C

适用性: 优秀 | 好 | 适中

● ● ●

优秀 | 好

● ●

Advanced Materials

可靠、全面的粘合解决方案

适用期长 - 90 分钟

| 产品名称 | | | | | | | | | | | | 化学类别 | 适用期 | 固化至可装配时间 | 主要优势 | 颜色 | 粘度 | 填缝 | 弹性模量* | 断裂伸长率* | 铝材的搭接剪切强度** | 最高使用温度*** | 耐水性 | 耐化学腐蚀 | 混合比例 - 按重量 - 按体积 | 金属 | 热固性复合材料 | 热塑性材料 | 其它基材 |
|---------------------------------------|--------------------------------------|-----|-----|-------------|----------|-----|----|-----|-------|----|-----|------|-----|----------|-----------------------|--|---|--|----------------|--------|-------------|-----------|-----|-------|------------------|----|---------|-------|------|
| 条件 | | | | 100克 在 23°C | | 混合 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 单位 | | | | 分 | 分 | | | | Pa·s | 毫米 | MPa | % | MPa | °C | | | | | | | | | | | | | | | |
| 大包装 | 小包装 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® AY 103-1 / Hardener HY 991 | | EP | 90 | 720 | 自流平多用途 | 黄色 | 5 | 0.5 | 1000 | 5 | 15 | 90 | ● | ● | 100 : 40 100 : 50 | 低磷钢 不锈钢 镀锌钢 铝 铜 黄铜 铁 | 玻璃钢(不饱和聚酯) 玻璃钢(环氧树脂) 碳纤维增强塑料 片状模压料 | 聚氯乙烯 聚酰胺 ABS/ASA/SAN 聚碳酸酯 聚甲基丙烯酸甲酯 | 陶瓷 玻璃 橡胶 | 木材 | | | | | | | | | |
| Araldite® AW 136 H / Hardener HW 5067 | | EP | 90 | 300 | 耐高温耐化学品 | 灰色 | 10 | 0.5 | 3 000 | 2 | 13 | 110 | ● | ● | 100 : 29 100 : 38 | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® AW 4510 / Hardener HW 4511 | | EP | 90 | 420 | 耐高温耐化学品 | 灰色 | 触变 | 10 | 5 200 | 1 | 16 | 180 | ● | ● | 100 : 50 100 : 50 | | | | | | | | | | | | | | |
| XB 5090-1 / Arathane® HY 5611-1 | | PUR | 100 | 360 | 易涂抹适用期长 | 米色 | 4 | <1 | 27 | 40 | 20 | 60 | ● | ● | 100 : 20 100 : 25 | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® AW 106 / Hardener HV 953 U | Araldite® 2011 | EP | 100 | 420 | 多用途耐动态负荷 | 淡黄 | 40 | 1 | 1 900 | 9 | 26 | 90 | ● | ● | 100 : 80 100 : 100 | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® AW 4859 / Hardener HW 4859 | Araldite® AW 4859 / Hardener HW 4859 | EP | 100 | 270 | 耐高低温韧性高 | 黑色 | 触变 | 10 | 1 500 | 5 | 33 | 140 | ● | ● | 100 : 43 100 : 50 | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® AW 4833 / Hardener HW 4833 | Araldite® 2033 | EP | 140 | 240 | 阻燃适用期长 | 黑色 | 触变 | 5 | 600 | 40 | 16 | 100 | ● | ● | 100 : 88 100 : 100 | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® 420 A/B | Araldite® 420 A/B | EP | 150 | 360 | 剥离强度高增韧 | 墨绿色 | 40 | <1 | 1 500 | 10 | 40 | 60 | ● | ● | 100 : 40 100 : 50 | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® AW 4858 / Hardener HW 4858 | Araldite® AW 4858 / Hardener HW 4858 | EP | 150 | 360 | 剥离强度高韧性高 | 黑色 | 触变 | 10 | 1 600 | 10 | 38 | 90 | ● | ● | 100 : 42 100 : 50 | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® AW 4804 / Hardener HW 4804 | | EP | 240 | 不适用 | 极度耐高温 | 灰色 | 17 | 0.5 | 6 200 | 1 | 21 | 220 | ● | ● | 100 : 15 100 : 28 | | | | | | | | | | | | | | |

*按照ISO 527 (在40°C下固化16小时) 测量 | **按照ISO 4587 (在40°C下固化16小时) 测量 |

***在23°C下, 得到LSS> 5兆帕的最高温度或得到LSS的33%的最高温度在室温下可能获得的固化温度 (7天后实现完全固化)

除了Araldite® AW 4510/固化剂HW 4511, 最低为80°C, Araldite® AW 4859/固化剂HW 4859, 最低为70°C, 以及Araldite® AW 4808/固化剂HW 4804, 最低为120°C

适用性: 优秀 | 好 | 适中



优秀 | 好



Advanced Materials

可靠、全面的粘合解决方案

非混合单组分胶粘剂

| 产品名称 | 化学类别 | 适用期 | 固化至可装配时间 | 主要优势 | 颜色 | 粘度 | 填缝 | 弹性模量* | 断裂伸长率* | 铝材的搭接剪切强度** | 最高使用温度*** | 耐水性 | 耐化学腐蚀 | 混合比例 - 按重量 - 按体积 | 金属 | 热固性复合材料 | 热塑性材料 | 其它基材 |
|---|------|-----|-------------|-----------------|----|------|-----|-------|--------|-------------|-----------|-----|-------|----------------------|--|--|----------------|------|
| 条件 | | | 100克 在 23°C | 混合 | | | | | | | | | | | 低碳钢 不锈钢 镀锌钢 铝 铜 黄铜 铁 | 聚氯乙烯 聚酰胺 ABS/ASA/SAN 聚碳酸酯 聚甲基丙烯酸甲酯 | 陶瓷 玻璃 橡胶 | 木材 |
| 单位 | | | 分 | 分 | | Pa·s | 毫米 | MPa | % | MPa | °C | | | | | | | |
| 大包装 | 小包装 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Araldite® F 300 / Hardener lacquer | MMA | 不适用 | 3 | 非常快的使用强度 高强度和韧性 | 棕红 | 25 | 0.4 | 2300 | 7 | 23 | 100 | ● | ● | 不适用 不适用 | | | | |
| Agomet® F 300 AB / Hardener powder or paste | MMA | 不适用 | 3 | 非常快的使用强度 高强度和韧性 | 棕红 | 25 | 2 | 2 300 | 7 | 23 | 100 | ● | ● | 100 : 100 : 6 不适用 | | | | |
| Araldite® F 305 / Hardener lacquer 2 | MMA | 不适用 | 5 | 非常快的使用强度 高强度和韧性 | 棕色 | 4 | 0.4 | 1 000 | 20 | 24 | 90 | ● | ● | 不适用 不适用 | | | | |
| Agomet® F 305 AB / Hardener powder or paste | MMA | 不适用 | 5 | 非常快的使用强度 高强度和韧性 | 棕色 | 4 | < 1 | 500 | 20 | 24 | 90 | ● | ● | 100 : 100 : 6 不适用 | | | | |
| Araldite® F 365A / Agomet® F 305B / Hardener powder | MMA | 不适用 | 5 | 非常快的使用强度 高强度和韧性 | 棕色 | 4 | < 1 | 500 | 30 | 24 | 90 | ● | ● | 100 : 100 : 6 不适用 | | | | |
| Agomet® F 307 AB / Hardener powder or paste | MMA | 不适用 | 8 | 非常快的使用强度 高强度和韧性 | 米色 | 400 | 2 | 500 | 2 | 23 | 100 | ● | ● | 100 : 100 : 6 不适用 | | | | |
| Araldite® F 347 / Hardener lacquer 2 | MMA | 不适用 | 15 | 非常快的使用强度 高强度和韧性 | 棕色 | 70 | 0.4 | 850 | 30 | 14 | 100 | ● | ● | 不适用 不适用 | | | | |
| Araldite® F 310 / Hardener lacquer 2 | MMA | 不适用 | 18 | 非常快的使用强度 高强度和韧性 | 棕色 | 20 | 0.4 | 2 000 | 2 | 24 | 100 | ● | ● | 不适用 不适用 | | | | |
| Agomet® F 310 AB / Hardener powder or paste | MMA | 不适用 | 20 | 非常快的使用强度 高强度和韧性 | 棕色 | 20 | 1 | 2 000 | 2 | 24 | 100 | ● | ● | 100 : 100 : 6 不适用 | | | | |
| Agomet® F 330 / Hardener lacquer 2 | MMA | 不适用 | 20 | 非常快的使用强度 高强度和韧性 | 米色 | 20 | 0.4 | 1 500 | 5 | 35 | 140 | ● | ● | 不适用 不适用 | | | | |
| Araldite® F 252 / Hardener lacquer 2 | MMA | 不适用 | 20 | 非常快的使用强度 高强度和韧性 | 红色 | 80 | 0.4 | 1 100 | 4 | 15 | 140 | ● | ● | 不适用 不适用 | | | | |

*按照ISO 527 (在40°C下固化16小时) 测量 | **按照ISO 4587 (在40°C下固化16小时) 测量 |

***在23°C下, 得到LSS> 5兆帕的最高温度或得到LSS的33%的最高温度

在室温下可能获得的固化温度 (7天后实现完全固化), 除了Araldite® AV170, 最低为140°C及Araldite® AV4600, 最低为150°C

适用性: 优秀 | 好 | 适中



优秀 | 好



我们重视您的挑战

由我们的专家团队打造出的产品：独特、经过认证并取得专利技术，优质可靠。
为客户增值的同时，更为其带来竞争优势，铸造商业辉煌。



创新

为打造创新解决方案，我们在全球各地的科研中心日复一日与我们的业务合作伙伴一道努力研究，积极开发。

通过与经验丰富的销售和技术专家的团队合作，理念得到持续更新，从而打造出既有创意又符合规范(如REACH规范)的解决方案。

把握新市场脉搏，紧跟行业规范。我们始终如一地关怀环保、健康、安全问题，我们的研发项目无一不以此为中心。

亲密的客户关系

我们在市场上提供独一无二的产品组合，并为我们的客户提供各种具有前瞻性的解决方案。客户和合作伙伴将在以下几方面获益于我们的高水平服务：

- > 产品选择及质量
- > 产品内部试用以及客户试用
- > 客户研讨会和培训
- > 技术服务和解决方案提供

我们与客户合作并不止于以客为先。这需要长期承诺，我们将以知识、安全和应变能力与客户建立亲密的合作伙伴关系，从而携手共创未来。

全心全意

可持续发展是我们制定公司和商业策略之基本。我们憧憬更美好的世界。故我们通过创新来减轻自然资源消耗，提高人们生活质量。我们关注未来市场的变化，期待爱牢达工业胶粘剂能在未来担当重任，提供强有力的支持和解决方案，应对市场上的各种挑战。



全球业务 – 13个生产基地



除另有明确协定外，本文件所述的销售产品（“产品”）均须遵守于亨斯迈集团公司（或经授权的代理商，如适用）购买产品时附带的销售条款和条件。

亨斯迈先进材料是亨斯迈集团公司的国际业务单位。亨斯迈先进材料通过在不同国家的亨斯迈集团公司关联公司经营业务，包括但不限于Huntsman Advanced Materials LLC 在美国经营业务、Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA在欧洲经营业务，以及Huntsman Advanced Materials (Australia) Pty Ltd, Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd, 亨斯迈先进化工材料(广东)有限公司, Huntsman Advanced Materials (India) Pvt Ltd, Huntsman Japan KK, Huntsman Advanced Materials (Singapore) Pte Ltd 和 Huntsman Advanced Materials (Taiwan) Corporation在亚太区经营业务。

下文内容代替买方文件：

尽管据亨斯迈集团公司深知，本文件包括的所有信息和建议于本文件刊发时准确无误，但本文件的任何内容不得被解释为任何种类的明示或暗示、声明、条件或保证，包括但不限于对适销性或特定用途适用性、不侵犯任何知识产权的保证，或有关质量或与以往说明或样本一致性保证，且买方须承担因使用产品导致的所有风险和责任，而无论是单独使用或与其它物质一起使用。本文件所做陈述或提出的建议不得被解释为有关任何产品适用于买方或用户特定用途的声明，亦不得被解释为导致侵犯任何专利权或其它知识产权的诱因。数据和结果均基于控制条件及/或实验室工作。买方须负责确定有关信息和建议的适用性，以及任何产品用于各自特定用途的适宜性，以确保其产品的拟定用途不会侵犯任何知识产权。

产品可能存在或发生危险。买方应 (i) 向亨斯迈集团公司索取包含有关产品危险和毒性，以及产品正确装运、处理和储存程序详细信息的材料安全数据表和技术数据表；(ii) 采取一切必要措施，充分通知，警告可能处理或接触产品的员工、代理、直接和间接客户及承包商并使他们熟悉有关产品的所有危险，以及安全处理、使用、储存、运输和弃置及接触产品的正确程序；及 (iii) 遵守并确保可能处理或接触产品的员工、代理、直接和间接客户及承包商遵守适用材料安全数据表、技术数据表或 Huntsman 提供的其它说明书包含的所有安全信息，以及有关产品处理、使用、储存、经销和弃置及接触的所有适用法律、法规和标准。

请注意，产品可能因国家而异。若有任何疑问，请与本地 Huntsman 代表联系。Araldite®、爱牢达®、Aradur®和爱牢固®是亨斯迈集团公司或其关联公司在一或多个国家(但并非所有国家)的注册商标。

© 2015 亨斯迈公司或其附属公司 保留一切权利。

Ref. No. AdMat_Adhesives for assembly operations_08/15_CN

共创美好世界

亨斯迈先进材料专注于产品研发，为全球性的新需求，例如可替代能源等，提供全面的解决方案。我们帮助客户积极参与新能源发展，推介新的环保工艺和可替代材料，帮助减少碳排放和保护资源。我们充分地利用本身的核心优势，包括合成配方、测试及分析材料与产品、深谙生产技术和提供技术支持，以及研发可持续产品等，让我们的客户、消费者和全世界一起得益。

亨斯迈先进材料

亨斯迈先进材料是一家全球领先供应商，提供技术先进的合成聚合物系统，我们为需要比传统物料功能更强、更耐用，而且产品特性更出色的客户提供优良的产品。我们分布在全球13个地点共2,200个员工，每天为这个承诺不断努力。

全世界超过3,000间公司应用亨斯迈先进材料的产品和技术，我们服务的主要市场包括胶粘剂、航空航天、汽车、涂料、建筑、电子、医疗、航海、电力传输和配电，以及风能等。

寻找合适的胶粘剂，满足您的需求。

详情请登陆：

www.aralditeadhesives.cn

关于产品更多资料，可联络：

上海/亨斯迈先进化工材料(广东)有限公司上海分公司

- 中国上海兴义路8号万都中心大厦4903-4906室 邮编: 200336
- 电话: +86 21 2208 7588 • 传真: +86 21 2208 7511

北京/亨斯迈先进化工材料(广东)有限公司北京办事处

- 中国北京市朝阳区新源南路13号平安国际金融中心B座10层1005单元 邮编: 100027
- 电话: +86 10 8527 6388 • 传真: +86 10 8489 1001

广东/亨斯迈先进材料(广东)有限公司

- 中国广州市番禺区石楼镇飞鹅岭工业园 邮编: 511447
- 电话: +86 20 3937 7000 • 传真: +86 20 8486 5641

香港/亨斯迈先进材料(香港)有限公司

- 香港九龙观塘道388号创纪之城第一期第一座31楼3108-3110室
- 电话: +852 2148 8800 • 传真: +852 2487 1428

台湾/亨斯迈先进材料股份有限公司

- 台湾桃园县观音工业区三路19号 邮编: 328
- 电话: +886 3 483 8616 • 传真: +886 3 483 1205